

2020-08-18

Sprawozdania finansowe 2019

SPRAWOZDANIA FINANSOWE PSSE JAROSŁAW ZA 2019 r.

Załączniki

[Bilans.pdf \(222,29 KB\)](#)

[Zestawienie zmian w funduszu.pdf \(207,89 KB\)](#)

[Rachunek zysków i strat.pdf \(215,81 KB\)](#)

[Informacja dodatkowa.pdf \(265,78 KB\)](#)